

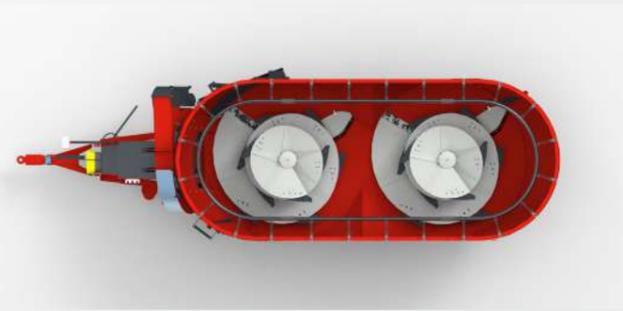


CONCEPTION EUROMARK : POINTS FORTS
MÉLANGEUSES



CARTER INOX BOULONNÉ

Pour une plus grande longévité, la chambre de ventilation est en acier inoxydable. Cet élément essentiel de la machine est démontable. (Concerne les mélangeuses - pailleuses).



CUVE ROULÉE

Pour une circulation idéale des produits et sans frottement. Elle vous garantit une bonne homogénéité et un mélange aéré. Épaisseurs : cuve 8mm et fond 20mm.



CHÂSSIS INDÉPENDANT INDÉFORMABLE

Forte section monobloc avec 4 pesons qui permet de peser dételée. Un maximum de confort et une plus grande longévité.



HUBLOTS DE CONTRÔLE ET ÉCHELLE DE VISITE

2 à l'avant et 2 à l'arrière. Ils sont placés à hauteur d'homme, permettant un contrôle de l'avancement du mélange sans avoir à monter sur l'échelle de visite.



1 OU 2 VIS DE MÉLANGE AVEC COUTEAUX ET CONTRE-COUTEAUX

Vis étagées anti tassement pour un mélange aéré et homogène. Équipées de haut en bas de marches et de contres marches.

Coupe rapide des fourrages assurée par une ou deux vis équipées de 9 ou 10 couteaux dentelés Long Life chacune (suivant modèles) et de 2 contre-couteaux (hauteur 900mm) à commande manuelle (hydraulique en option).

Les contrecouteaux positionnés symétriquement dans la caisse favorisent la coupe des fourrages longs et le respect de la fibre. De fabrication Française, les couteaux sont en acier trempé pour une longévité maximale. Leur denture asymétrique assure une coupe franche et un effet auto-nettoyant.

ATOUS PAILLAGE : VOIR PAGE 21



COMMANDES ÉLECTRIQUES FILAIRES

Boîtier ergonomique filaire pour les fonctions de déchargement (latérale ou transversale) et de goulotte (si mélangeuse pailleuse).



GRAND RÉSERVOIR D'HUILE

Pour boîtier d'entraînement. Transparent, afin de contrôler facilement et régulièrement le niveau d'huile. Un entretien régulier augmente la longévité de votre machine.



BOÎTIER ET ENTRAÎNEMENT PLANÉTAIRE

Boîtier réducteur industriel à bain d'huile, double étages.

En mélange et en distribution, des efforts importants sont créés par la/les vis et transmis au boîtier lorsque celui-ci est fixé directement sur la cuve.

Sur nos modèles, le boîtier n'est pas fixé directement sur la cuve mais sur une collerette intermédiaire de précontrainte. Ainsi le boîtier est fixé à mi-hauteur de la vis.

Un caisson de précontrainte sur le fond de la cuve reçoit la vis, les efforts latéraux ne sont pas répercutés sur le boîtier, ce qui augmente sa longévité.



BÉQUILLE D'APPUI

La béquille hydraulique manuelle permet un accrochage et décrochage rapide : un vrai gain de temps.



BOÎTIER DE PESAGE

Simple et intuitif d'utilisation, il vous permet de peser tous les ingrédients de la ration. Il est relié aux 4 pesons fixés sur le châssis. De série avec l'indicateur de pesée.